

Aumento de la productividad En el laboratorio y la fábrica



Rápido y exacto

La tecnología halógena incluye un control preciso de la temperatura que garantiza un calentamiento rápido y homogéneo de la muestra para unas mediciones rápidas y unos resultados reproducibles.



Control sencillo de los resultados

Las curvas de secado en tiempo real muestran el progreso de la medición. Los gráficos de control automáticos muestran la tendencia de la proporción de humedad y los límites de control individuales simplifican las decisiones de superación/fallo.



Funcionamiento sencillo

La interfaz OneClick™ establece un nuevo estándar en cuanto a las operaciones seguras y sin errores. Inicie métodos con rapidez gracias a los accesos rápidos de OneClick™.



Limpieza en 30 segundos

Las superficies planas están selladas y son completamente lisas. Las salpicaduras se quedan en la pantalla de protección.



HS153

Analizador de Humedad Halógeno

Cuando la proporción de humedad determina la productividad, el HS153 es la elección perfecta. Los potentes gráficos en tiempo real combinados con la resistencia y facilidad de uso garantizan mediciones rápidas y reproducibles en el laboratorio y en la planta de producción.

Con el HS153 obtendrá:

- Resultados rápidos
- Curva de secado en tiempo real
- Fácil limpieza
- Funcionamiento rápido y sencillo
- Informes de impresión en A4/carta

HS153

Analizador de Humedad Halógeno



Calefacción halógena

Capacidad para 150 g
Legibilidad de 1 mg

Plato de pesaje colgante

Conectividad de red e impresora

Unidad flash USB

Características técnicas

Proporción de humedad

Legibilidad	0,01 % MC
Repetibilidad (sd) con muestra de 2 g	0,05 %
Repetibilidad (sd) con muestra de 10 g	0,01 %
Modos de presentación de datos	% MC, % DC, % ATRO MC, % ATRO DC, g, g/kg MC, g/kg DC, -% MC

Balanza

Capacidad	150 g
Peso mínimo de muestra	0,1 g
Legibilidad	1 mg

Unidad de desecación

Zona de temperatura	de 40 a 230 °C
Apertura de tapa	Manual

Tests periódicos

Pesas de test externas de balanza	Sí, 100 g estándar
Pesas de test internas de balanza	No
Test de módulo de calefacción	Calibración de la temperatura en dos puntos a 100/160 °C
Integración de SmartCal	Test SmartCal automatizado, sensor RHT opcional*
Control de nivel	Indicador de nivel

Ajuste de instrumento

Ajuste del módulo de calentamiento	Ajuste de la temperatura en dos puntos a 100/160 °C
Ajuste de balanza, externa	Sí, 100 g estándar
Ajuste de balanza, interna	No

Gestión de métodos

Memoria para métodos	99
Programas de secado	Estándar, rápido y suave
Desconexión	Automática (cinco criterios de desconexión), temporizada y libre (mg/s, % MC/s, DC %/s)
Identificaciones de muestras	10
AutoMet	No
Factor libre	Sí

Gestión de resultados

Gráfico de control	Sí
Indicación de superación/fallo	Sí
Curvas de secado	Sí

Gestión del usuario

Grupos	10
Usuarios	30

Conectividad

Conectividad	Ethernet, RS-232C, dispositivo USB, host USB (2) y WiFi
--------------	---

Impresión

Impresión	A4/carta, impresiones de tiras y documentos PDF
-----------	---

Soporte de pantalla del terminal

Soporte de pantalla del terminal	Opcional
----------------------------------	----------

Accesorios y consumibles

Accesorios y consumibles	Soporte, sensor RHT, kit de calibración de la temperatura (HAE-TCC), SmartCal y platillos de muestras
--------------------------	---

* Son compatibles los sensores RHT certificados de Testo AG (modelos: testo 435-2, testo 435-4, testo 635-2 y testo 735-2)

GWP®
Good Weighing Practice™
www.mt.com/GWP



Mettler-Toledo AG

Tecnologías de laboratorio y pesaje
CH-8606 Greifensee, Suiza
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax: +41 44 944 30 60

Sujeto a modificaciones técnicas
© 10/2013 Mettler-Toledo AG
Impreso en Suiza 30019627
Global MarCom Switzerland

www.mt.com/moisture

Para más información