



Analizador de procesos NIR-Online

Control del proceso en tiempo real

NIR-Online®

La estricta supervisión de los parámetros clave, como la humedad, la grasa o las proteínas, es de vital importancia para corregir las posibles desviaciones en cualquier proceso de fabricación. Los Analizadores NIR-Online® de BUCHI proporcionan continuamente mediciones exactas en segundos para garantizar una eficiencia de producción máxima.



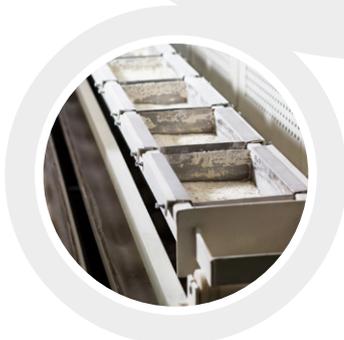
Facilidad de manejo

Requiere de una mínima interacción del operador



Recuperación rápida de la inversión

Periodo medio de recuperación de la inversión inferior al año



Profundos conocimientos en procesos

Soluciones de procesos completas que abarcan desde los requisitos de ingeniería a la asistencia técnica a largo plazo y para las aplicaciones





Analizador de procesos NIR-Online

Principales características y ventajas

NIR-Online®



Diseñado para satisfacer los requisitos de los clientes.

Entre las opciones se incluye:

- rango de longitud de onda NIR ampliado
- rango de luz visible
- cámara CCD de alta resolución
- integración de procesos inalámbrica
- sensor de velocidad ultra rápida

Más información en:
www.buchi.com/nir-online



Las características más destacadas



Tecnología de red de diodos
Medición de alta velocidad de artículos en movimiento



Diseño de eficacia probada en su sector

Su diseño robusto sin partes móviles permite el trabajo en condiciones adversas, como en entornos con vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad.



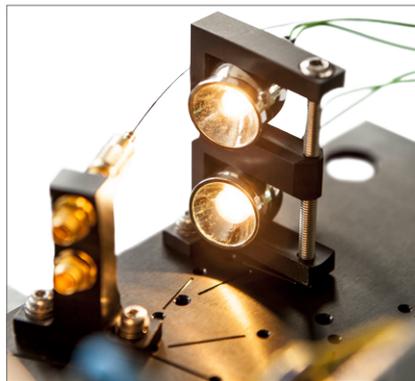
Múltiples opciones de medición

Información exhaustiva gracias a la combinación de NIR, VIS y cámara CCD de alta resolución en una sola unidad



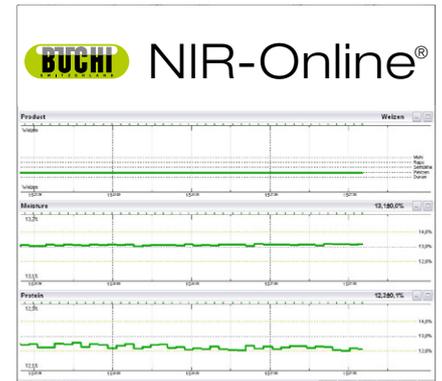
Certificado ATEX

Certificado para su empleo en atmósferas de polvo y gas potencialmente explosivas. Seguridad superior en todo momento.



Doble lámpara

Funcionamiento continuo con el sistema de protección de doble lámpara.



Integración de procesos: software

Amplia variedad de interfaces estándar en el sector para la cómoda transferencia de datos adquiridos a sistemas de control de procesos desde, por ejemplo, E/S analógicas mediante Modbus y Profibus a TCP/IP.

Integración de procesos: hardware

Nuestra amplia cartera de accesorios de eficacia demostrada abarca desde muestras sólidas, líquidas, en forma de masa, sustancias viscosas o corrosivas en condiciones de temperatura y presión muy variadas. Una integración de procesos ágil garantiza un retorno de la inversión rápido.



BUCHI NIR-Online®: Ventajas más importantes



Facilidad de manejo

Visualización directa de los parámetros clave en el sistema de control de procesos existente
Automatización completa:

- función de generación de informes y auditoría para una documentación instantánea
- función de calibración para un método fácil de lectura de muestras de referencia mediante un muestreador por derivación opcional



Recuperación rápida de la inversión

- Periodo medio de recuperación de la inversión inferior al año
- Corrección de procesos inmediata que reduce los residuos y evita repetir el trabajo
- Optimización de los parámetros clave para unos márgenes de beneficio óptimos
- La función de autocalibración patentada AutoCalibration Function elimina la necesidad de realizar numerosas calibraciones en la propia empresa o la necesidad de adquirir bases de datos de calibraciones



Profundos conocimientos en procesos

- Integración sencilla en sistemas de control de procesos
- Con protección de acceso (IP65, IP66k) y con certificado ATEX (gas y polvo)
- Soluciones llave en mano para puntos de medición exigentes como flujos discontinuos de productos en elevadores de cangilones
- Resultados confiables gracias al sensor controlado por temperatura

Complete su gama



NIR-Online sensor
with X-Rot module
Pantalla táctil
impermeable



NIRMaster™
Pro IP65
Espectroscopía FT-NIR
con máxima protección



KjelMaster
K-375
Destilación a vapor
y titulación



Extraction Unit
E-812 / E-816
SOX & HE
Extracción de grasas
especializada

